

	Manipulateur pneumatique rotatif	Document ressource
	Configuration API	

Configuration :

Automate programmable industriel : Schneider TM221 : TM221CE40R,

Entrées :

Tableau d'affectation des entrées :

	Var. Entrées :	Symbole :	Commentaire :
TM221CE40R	%I0,0	AU	Bouton poussoir arrêt d'urgence
	%I0,1	KA1	Machine opérationnelle (KA1 à 1)
	%I0,2	DEPART_CYCLE	Bouton poussoir départ du cycle
	%I0,3	ARRET	Bouton poussoir arrêt
	%I0,4	MODE_AUTO	Mode de fonctionnement automatique
	%I0,5	VAL_MODE	Validation du mode de fonctionnement
	%I0,6	CPT_1S0	Capteur Axe rotatif 1A (base rotative) en position « horaire » VUE DE DESSUS
	%I0,7	CPT_1S1	Capteur Axe rotatif 1A (base rotative) en position « anti-horaire » VUE DE DESSUS
	%I0,8	CPT_2S0	Capteur Axe vertical 2A en bas
	%I0,9	CPT_2S1	Capteur Axe vertical 2A en haut
	%I0,10	CPT_3S0	Capteur Axe horizontal 3A en arrière
	%I0,11	CPT_3S1	Capteur Axe horizontal 3A en avant
	%I0,12	CPT_4S0	Capteur Axe rotation pince 4A en position « anti-horaire » en vue de face VUE DE FACE
	%I0,13	CPT_4S1	Capteur Axe rotation pince 4A en position « horaire » en vue de face VUE DE FACE
	%I0,14	CPT_5S0	Capteur Pince 5A en position fermée
	%I0,15	CPT_5S1	Capteur Pince 5A en position ouverte
	%I0,16		
	%I0,17		
	%I0,18		
	%I0,19		
	%I0,20		
	%I0,21		
	%I0,22		
	%I0,23		

Sorties :

Tableau d'affectation des sorties :

	Var. Sorties :	Symbole :	Commentaire :
TM221CE40R	%Q0,0	H1	Voyant vert de fonctionnement du cycle en mode automatique
	%Q0,1	H2	Voyant rouge de défaut
	%Q0,2	D_1YV12	Rotation de la base 1A dans le sens « horaire » VUE DE DESSUS
	%Q0,3	D_1YV14	Rotation de la base 1A dans le sens « anti-horaire » VUE DE DESSUS
	%Q0,4	D_2YV12	Monté de l'axe vertical 2A
	%Q0,5	D_2YV14	Descente de l'axe vertical 2A
	%Q0,6	D_3YV12	Avance de l'axe horizontal 3A
	%Q0,7	D_3YV14	Recul de l'axe horizontal 3A
	%Q0,8	D_4YV12	Rotation 4A de la pince dans le sens « anti-horaire » VUE DE FACE
	%Q0,9	D_4YV14	Rotation 4A de la pince dans le sens « horaire » VUE DE FACE
	%Q0,10	D_5YV12	Ouverture de la pince 5A
	%Q0,11	D_5YV14	Fermeture de la pince 5A
	%Q0,12		
	%Q0,13		
	%Q0,14		
	%Q0,15		