

Configuration API

Configuration :

Automate programmable industriel : Schneider TM221 : TM221CE40R,
Carte d'entrées supplémentaires Schneider TM3 : TM3DI8/G,
Carte de sorties supplémentaires Schneider TM3 : TM3DQ8R/G,

Entrées :

Tableau d'affectation des entrées :

	Var. Entrées :	Symbole :	Commentaire :
TM221CE40R	%I0,0	Arrêt_urgence	BP « Arrêt d'urgence »
	%I0,1	Carter	Fin de course de contrôle du carter
	%I0,2	Dcy	BP « Départ cycle »
	%I0,3	Auto	Commutateur choix du mode sur « Automatique »
	%I0,4	Manuel	Commutateur choix du mode sur « Manuel »
	%I0,5	Mvt_plus	Commutateur choix du mouvement sur « + »
	%I0,6	Mvt_moins	Commutateur choix du mouvement sur « - »
	%I0,7	Pres_piece_pince	Présence d'une pièce dans la pince
	%I0,8	Commutateur_run_stop_api	Commutateur « Run / Stop » de l'API
	%I0,9	Commut_Axe_Y	Commutateur choix actionneur sur « Y »
	%I0,10	Commut_Axe_Z	Commutateur choix actionneur sur « Z »
	%I0,11	Commut_Axe_X	Commutateur choix actionneur sur « X »
	%I0,12	Commut_Axe_R	Commutateur choix actionneur sur « R »
	%I0,13	Commut_Axe_P	Commutateur choix actionneur sur « P »
	%I0,14	Pres_piece_charg	Présence d'une pièce au chargement
	%I0,15	Pres_piece_matrice	Présence d'une pièce sous la matrice
	%I0,16	Y_sorti	Vérin Y sorti
	%I0,17	Y_rentre	Vérin Y rentré
	%I0,18	Z_sorti	Vérin Z sorti
	%I0,19	Z_rentre	Vérin Z rentré
	%I0,20	X_sorti	Vérin X sorti
	%I0,21	X_rentre	Vérin X rentré
	%I0,22	Pince_vert	Pince en position verticale
	%I0,23	Pince_hor	Pince en position horizontale
TM3DI8/G	%I1,0	Pince_fermee	Pince fermée
	%I1,1	-	-
	%I1,2	M_sorti	Matrice en position basse
	%I1,3	M_haut	Matrice en position haute
	%I1,4	Marche_machine	BP « Marche machine »
	%I1,5	Machine_operationnelle	Machine opérationnelle
	%I1,6	Commut_Axe_M	Commutateur choix actionneur sur « M »
	%I1,7	-	-

Sorties :

Tableau d'affectation des sorties :

	Var. Sorties :	Symbole :	Commentaire :
TM221CE40R	%Q0,0	Activation_chaine_securite	Activation de la chaîne de sécurité (AU, carter, présence air) pour valider les électrovannes
	%Q0,1	Rentrer_transversal_Y	Approche de l'axe transversal Y-
	%Q0,2	Sortir_transversal_Y	Recul de l'axe transversal Y+
	%Q0,3	Rentrer_Z_vertical	Recul du vérin vertical Z-
	%Q0,4	Sortir_Z_vertical	Avance du vérin vertical Z+
	%Q0,5	-	-
	%Q0,6	Sortie_X_axe_horizontal	Monostable du vérin X
	%Q0,7	Pince_horizontale	Rotation de la pince à l'horizontale R+
	%Q0,8	Pince_verticale	Rotation de la pince à la verticale R-
	%Q0,9	-	-
	%Q0,10	-	-
	%Q0,11	-	-
	%Q0,12	Ouvrir_pince	Monostable de la pince P
	%Q0,13	Monter_matrice	Monté du matriçage M-
	%Q0,14	Descendre_matrice	Descente du matriçage M+
	%Q0,15	Voyant_de_defaut	Voyant de défaut
TM3DQ8R/G	%Q2,0	Voy_dcy	Voyant du BP « Départ cycle »
	%Q2,1	-	-
	%Q2,2	-	-
	%Q2,3	-	-
	%Q2,4	-	-
	%Q2,5	-	-
	%Q2,6	-	-
	%Q2,7	-	-